

Comptage Avancé

COFFRET DE COMPTAGE AVEC SORTIES OK ET NOT OK

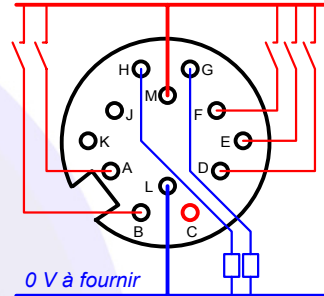
JLT AUTOMATION

49bis, rue de Chambly
95660 CHAMPAGNE SUR OISE
Tél. : 01 30 28 48 00 - Fax : 01 30 28 48 01



- A : Entrée AUTORISATION VISSAGE
 - B : Entrée ACQUITTEMENT DEFAULT
 - C : Alim. 24V pour détecteur ou commutateur
 - D : Entrée SEL 1
 - E : Entrée SEL 2 } n° de programme (BCD)
 - F : Entrée SEL 3 }
 - G : Sortie FIN CYCLE
 - H : Sortie NOT-OK
- J : Non connecté
K : Non connecté
M : +24V= (200mA)
L : 0V

24 V à fournir

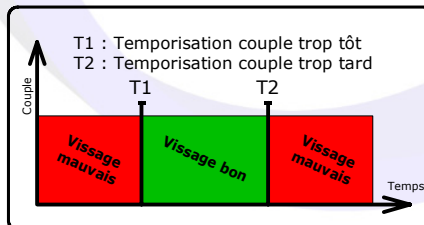


0 V à fournir

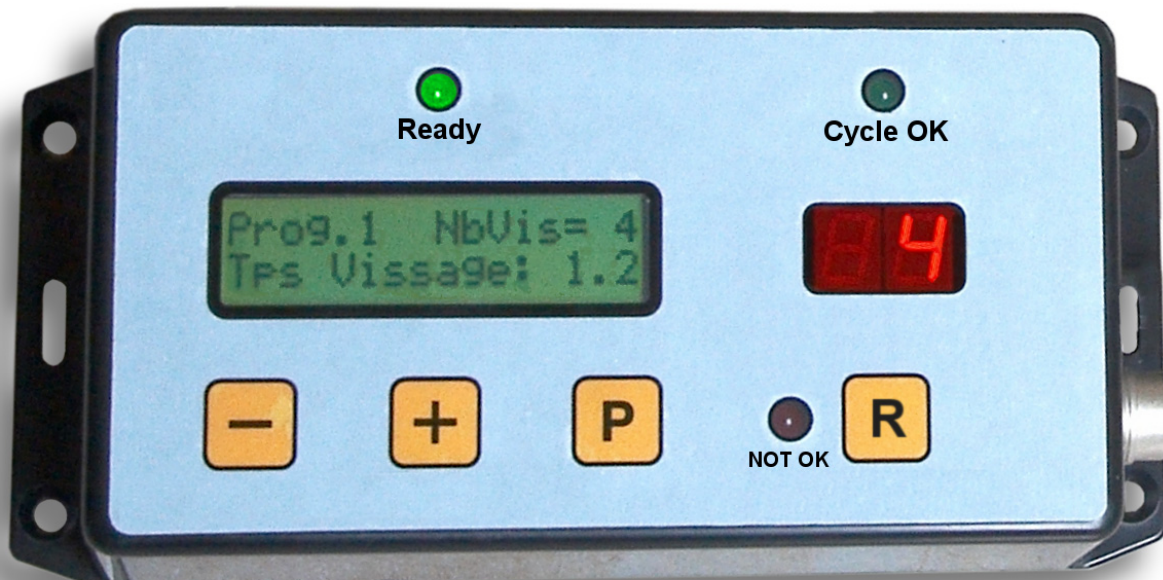
- 1 Afficheur LCD 2 x 16 caractères rétro éclairé
- 1 Afficheur 2 Digits rouges du nombre de vis restantes
- Entrées et sorties en PNP
- Buzzer configurable Not OK, fin de cycle, position OK (tracker)
- Reprise d'un vissage mauvais (dévisage)
- Multiprogrammes : 5 prog. de 20 vissages + 2 prog. de 99 vissages
- Possibilité de chaîner les programmes pour multiplier les stratégies de vissages
- Choix du n° de programme local ou par automate extérieur
- Fontions épingleage et contrôle taraudage

Options :

- ① **Tracker : gestion de la position des vissages dans un ordre donné (2 Entrées analogiques 4-20 mA sur 0-5V ou 0-10V pour la connexion des capteurs sur bras à colonnes ou pantographe)**
- ② **Changement de vitesse réglable T3 (petite vitesse vers grande vitesse ; grande vitesse vers petite vitesse ; petite vitesse uniquement ; grande vitesse uniquement)**
- ③ **Bloc d'alimentation 220/24V=, le coffret devient autonome pour la gestion des vissages**
- ④ **Cordon E/S 12 points câblé Longueur 2m**



Connecteur fourni



* si alimentation visseuse compatible